# Пример технологической карты контроля герметичности

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **ОАО «ХХХХХХХХ»** | | |
|  | Технологическая карта [контроля герметичности](http://www.ntcexpert.ru/cg)  № ТЧМ-3/11КГ | Лист 2  Листов 6 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **1. Объект контроля** | | | | | | | | | |
| 1.1 | | | Контролируемый элемент | | |  | | | |
| 1.2 | | | Предприятие изготовитель | | |  | | | |
| 1.3 | | | Чертеж изделия | | |  | | | |
| 1.4 | | | Контролируемый участок | | |  | | | |
| 1.5 | | | Номера сварных соединений | | |  | | | |
| 1.6 | | | Чертеж объекта контроля | | |  | | | |
| 1.7 | | | Тип сварного соединения | | |  | | | |
| 1.8 | | | Обозначение | | |  | | | |
| 1.9 | | | Способ сварки | | |  | | | |
| 1.10 | | | Основной металл | | |  | | | |
| 1.11 | | | Марка сварочного материала | | |  | | | |
|  | | | | | | | | | |
| **2. Документация по которой проводится контроль** | | | | | | | | | |
| 2.1 | Методическая | | |  | | | | | |
| 2.2 | Нормативная | | |  | | | | | |
|  | | | | | | | | | |
| **3. Требования к технологии контроля и оценке качества** | | | | | | | | | |
| 3.1 | | Объем контроля | | |  | | | | |
| 3.2 | | Класс чувствительности | | |  | | | | |
| 3.3 | | Метод контроля | | |  | | | | |
| 3.4 | | Способ контроля | | |  | | | | |
| 3.5 | | Средство определения течей | | |  | | | | |
|  | | | | | | | | | |
| **4. Тип и размеры контролируемого элемента** | | | | | | | | | |
| 4.1 | | Тип контролируемого элемента | | | | |  | | |
| 4.2 | | Размеры, мм | | | | | | | |
| 4.3 | | Внешний диаметр | | | | |  | | |
| 4.4 | | Длина | | | | |  | | |
| 4.5 | | Ширина околошовной зоны | | | | | |  |  |
|  |  |

|  |  |
| --- | --- |
| Разработал | Проверил |
| «\_\_\_»\_\_\_\_2012г. \_\_\_\_\_\_\_\_ | «\_\_\_»\_\_\_\_2012г. \_\_\_\_\_\_ |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **ОАО «ХХХХХХ»** | | |
|  | Технологическая карта контроля герметичности  № ТЧМ-3/11КГ | Лист 3  Листов 6 |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 4. Тип и размеры контролируемого элемента | | |
| Эскиз объекта контроля | | |
| **5. Средства контроля** | | |
| Наименование | | Тип (модель), характеристики |
| 5.1 | Пневмопульт |  |
| 5.2 | Технологическая крышка |  |
| 5.3 | [Контрольная течь ТДК-2Г](http://www.ntcexpert.ru/cg/m103) |  |
| 5.4 | Люксметр |  |
| 5.5 | Кисть мягкая волосяная |  |
| 5.6 | Секундомер (часы) |  |
| 5.7 | [Пенопленочный индикатор](http://www.ntcexpert.ru/cg/m92) |  |
| 5.8 | Растворитель |  |
| 5.9 | Вода |  |
| 5.10 | Сжатый воздух |  |
| 5.11 | Переносные светильники |  |
| 5.12 | Обтирочный материал |  |
| 5.13 | Тара для жидкостей |  |

|  |  |
| --- | --- |
| Разработал | Проверил |
| «\_\_\_»\_\_\_\_2012г. \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ | «\_\_\_»\_\_\_\_2012г. \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_. |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **ОАО «ХХХХХХ»** | | |
|  | Технологическая карта контроля герметичности  № ТЧМ-3/11КГ | Лист 4  Листов 6 |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **6. Место и условия проведения контроля** | | | | |
| 6.1 | Место проведения контроля | |  | |
| 6.2 | Температура окружающей среды, °С | |  | |
| 6.3 | Относительная влажность воздуха окружающей среды, не более | |  | |
| 6.4 | Освещенность контролируемой поверхности | |  | |
|  | | | | |
| **7. Подготовка к контролю** | | | | |
| Наименование и содержание операции | | Средства контроля | |  |

|  |  |
| --- | --- |
| Разработал | Проверил |
| «\_\_\_»\_\_\_\_2012г. \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Сидоров С.С. | «\_\_\_»\_\_\_\_2012г. \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Борисов Б.Б. |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **ОАО «ХХХХХХХ»** | | |
| Эксперт-Центр | Технологическая карта контроля герметичности  № ТЧМ-3/11КГ | Лист 5  Листов 6 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 7. Подготовка к контролю | | | | | | |
| 7.6 | | Протереть поверхность зоны контроля салфеткой, смоченной ацетоном. | Обтирочный материал, ацетон, тара для ацетона | | После протирки – сушка в естественных условиях в течение 15 минут. | |
|  | | | | | |
| **8 Порядок проведения контроля** | | | | | |
| Наименование и содержание операции | | | Средства контроля | | Технические требования |

|  |  |
| --- | --- |
| Разработал | Проверил |
| «\_\_\_»\_\_\_\_2012г. \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Сидоров С.С. | «\_\_\_»\_\_\_\_2012г. \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Борисов Б.Б. |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **ОАО «ХХХХХ»** | | |
|  | Технологическая карта контроля герметичности  № ТЧМ-3/11КГ | Лист 6  Листов 6 |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 8 Порядок проведения контроля | | | |
| 8.10 | Оформить результаты испытаний на прочность и контроля герметичности |  | Заполнить журнал контроля и заключение |
|  | | | |
| **9. Оценка качества** | | | |
|  | | | |
|  | | | |

|  |  |
| --- | --- |
| Разработал | Проверил |
| «\_\_\_»\_\_\_\_2012г. \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ | «\_\_\_»\_\_\_\_2012г. \_\_\_\_\_\_ |