УШС-3

УШС-2

УШС-4

WG-01

WG-1

Bridge Cam (WG-8)

Hi-Lo

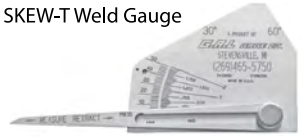
Single Hi-Lo

WG-13

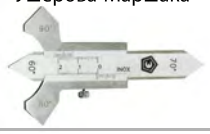
V-WAC

AWS Weld Gauge

SKEW-T Weld Gauge

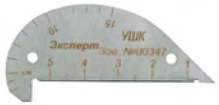


Ушерова-Маршака



КМС 3-16

Красовского (УШК-1)



НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ ЦЕНТР
Эксперт

Шаблоны сварщика — инструменты, использующиеся для контроля основных параметров сварных швов и заготовок.

В настоящее время НТЦ «Эксперт» налажено собственное производство шаблонов сварщика типа УШС и поставка зарубежных аналогов типа WG. Контроль качества производства и калибровка шаблонов проводятся собственной метрологической службой системы Росаккредитации. Основные типы шаблонов в наличии на складе.

Дополнительная информация на нашем сайте ntcexpert.ru

- Паспорта и инструкции по работе с шаблонами
- Информация об услугах метрологической службы
- Услуги по аттестации специалистов по визуальному контролю
- Набор для визуального контроля ВИК «Сварщик»
- Учебный фотоальбом дефектов сварки
- Нормативы по визуальному контролю
- Прайс-лист

Контактная информация

Головной офис: г. Москва, Гостиничный проезд, 4Б

Отделы аттестации и метрологии: г. Лобня, ул. Борисова, 14, к. 2, офис 100

Отдел	E-mail	Телефоны
Отдел продаж	info@ntcexpert.ru	(495) 660-49-68 (495) 972-88-55
Отдел метрологии	metrolog@ntcexpert.ru	(495) 660-49-68, доб. 13 моб. (963) 778-63-71
Отдел аттестации ЛНК и специалистов	goryaeva@ntcexpert.ru	(495) 660-49-68, доб. 3 моб. (926) 754-58-66

Шаблоны сварщика

производство и метрология

ООО НТЦ «Эксперт»
127106, Москва, Гостиничный проезд, 4Б
тел.: +7 (495) 972-88-55, 660-49-68
www.ntcexpert.ru, Info@ntcexpert.ru

ФУНКЦИИ, ДИАПАЗОНЫ ИЗМЕРЕНИЯ И ПОГРЕШНОСТИ ШАБЛОНОВ СВАРЩИКА РОССИЙСКОГО И ЗАРУБЕЖНОГО ПРОИЗВОДСТВА*

Контролируемый параметр	УШС-2		УШС-3		УШС-4		WG-01		WG-1		WG-2		WG-8 (BRIDGE CAM)		HI-LO		SINGLE HI-LO		V WAC		FILLET WELD GAUGE		AWS WELD GAUGE		SKEW-T WELD GAGE		Ушерова-Маршака		Катетомер КМС 3-16		Красовского УШК-1	
	Диап.	Погр.	Диап.	Погр.	Диап.	Погр.	Диап.	Погр.	Диап.	Погр.	Диап.	Погр.	Диап.	Погр.	Диап.	Погр.	Диап.	Погр.	Диап.	Погр.	Диап.	Погр.	Диап.	Погр.	Диап.	Погр.	Диап.	Погр.	Диап.	Погр.	Диап.	Погр.
Угол разделки кромки			0-45°	±2,5°	0-45°	±2,5°	90-155°	±30’	90-150°	±2,5°	80-160°	±2,5°	0-60°	±2,5°	37.5°	±2,5°																
Измерение толщины стенки труб и заготовок															0-45 мм	±0,2 мм																
Измерение внутренней несоостности															0-30 мм	±0,2 мм	0-40 мм	±0,2 мм														
Смещение кромок			0-15 мм	±0,5 мм	0-15 мм	±0,5 мм	0-15 мм	± 0,2 мм	0-13 мм	±0,2 мм	0-15 мм	±0,2 мм	0-25 мм	±0,2 мм					0-6 мм	±0,2 мм												
Размер зазоров			1-4 мм	±0,25 мм	1-4 мм	±0,25 мм	0-3,5 мм	±0,2 мм	1-5 мм	±0,2 мм	1-5 мм	±0,2 мм					0-40 мм	±0,2 мм														
Измерение угла вертикальной заготовки																									30-90°	±2,5°						
Высота усиления стыкового шва			0-5 мм	±0,5 мм	0-5 мм	±0,5 мм	0-15 мм	± 0,2 мм	0-12 мм	±0,2 мм	0-15 мм	±0,2 мм	0-25 мм	±0,2 мм	0-30 мм	±0,2 мм			0-6 мм	±0,2 мм			0-3 мм	±0,2 мм			0-10 мм	±0,1 мм			0-4 мм	±0,5 мм
Высота углового шва					0-10 мм	±0,5 мм	0-11 мм	±0,2 мм	0-15 мм	±0,5 мм	0-15 мм	±0,5 мм	0-20 мм	±0,2 мм													0-20 мм	±0,1 мм			0-15 мм	±0,5 мм
Высота катета углового шва							0-20 мм	± 0,3 мм					0-25 мм	±0,2 мм	0-30 мм	±0,2 мм							0-20 мм	±0,2 мм								
Измерение высоты катета углового шва > или < 90°																									0-50 мм	±0,2 мм						
Расчет нормативной высоты катета углового шва > или < 90°																									Комплект с линейкой сварщика							
Радиус катетов	4-14 мм	±0,04 мм																			3-25 мм	±0,02-0,04 мм										
Размер катетов																					3-25 мм	±0,02-0,04 мм							3-12 мм	±0,3 мм		
Притупление и ширина кромки шва	0-50 мм	±0,5 мм	0-50 мм	±0,5 мм	0-50 мм	±0,5 мм	0-40 мм	±0,2 мм	0-40 мм	±0,2 мм	0-50 мм	±0,2 мм	0-60 мм	±0,2 мм					0-20 мм	±0,2 мм												
Подрезы, западания, глубина вогнутости			0-15 мм	±0,5 мм	0-15 мм	±0,5 мм			0-7 мм	±0,1 мм	0-8 мм	±0,1 мм	0-2 мм	±0,2 мм					0-6 мм	±0,2 мм							0-10 мм	±0,1 мм				

**Данные таблицы могут незначительно отличаться в зависимости от производителя.*