



Руководитель (заместитель руководителя)
м. п. Федеральной службы по аккредитации

Подпись: *Григорьев И.С.*
инициалы, фамилия

Приложение
к аттестату аккредитации

№ _____
от «__» _____ 20__ г.
На 3 листах, лист 1

ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ
Общество с ограниченной ответственностью научно-технический центр «Эксперт»
(ООО НТЦ «Эксперт»)
наименование юридического лица или фамилия, имя и отчество (в случае если имеется) индивидуального предпринимателя
141730 г. Лобня МО ул. Борисова д. 14 корпус 2, помещение 7
Адрес места осуществления деятельности

Калибровка средств измерений

шифр калибровочного клейма

1	2	Метрологические требования		5
		3	4	
Геометрические измерения				
1	Шаблон сварщика УШС-2	Радиусы 4,6, мм	ПГ ± 0,04 мм	
		Радиусы 8,10 мм	ПГ ± 0,05 мм	
		Радиусы 12,14 мм	ПГ ± 0,06 мм	
2	Шаблон сварщика УШС-3	шкалы глубиномера / высотомера: 0-15 мм	ПГ ± 0,5 мм	
		линейной шкалы: 0-50 мм	ПГ ± 0,25 мм	
		шкалы угломера 0-45°	ПГ ± 2,5°	
		измерителя ширины зазоров 0,5-4 мм	ПГ ± 0,25 мм	
3	Шаблон сварщика УШС-4	пазов для электродов: 1-5 мм	ПГ ± 0,1 мм	
		шкалы глубиномера / высотомера: 0-15 мм	ПГ ± 0,5 мм	
		линейной шкалы: 0-50 мм	ПГ ± 0,5 мм	
		шкалы угломера 0-45°	ПГ ± 2,5°	
4	Шаблон Красовского	измерителя зазоров 0,4-4 мм	ПГ ± 0,1-0,25 мм	
		высоты тавровых и нахлесточных сварных швов: 0-15 мм;	ПГ ± 0,05 мм;	
		высоты стыковых сварных швов 0-5 мм;	ПГ ± 0,05 мм;	

На 3 листах, лист 2

1	2	Метрологические требования		5
		3	4	
Геометрические измерения				
5	Шаблон Ушерова-Маршака	шкалы глубиномера / высотомера: 0-20 мм; углы подготовки: 60°, 70°, 80°, 90°	ПГ ± 0,1 мм; ПГ ± 0,5°	
6	Катетомер сварщика КМС-3-16	Размеры катетов, мм - 3x3, 4x4, 5x5, 6x6, 7x7, 8x8, 9x9, 10x10, 11x11, 5x10, 6x12, 12x12, 7x14, 8x16	ПГ ± 0,1 мм	
7	Шаблон сварщика WG-1	линейной шкалы: 0-40 мм	ПГ ± 0,2 мм	
		шкалы угломера: 0-70°	ПГ 30'	
8	Шаблон сварщика WG-2	измерителя зазоров: 1-5 мм	ПГ ± 0,2 мм	
		шкалы глубиномера: 0-20 мм	ПГ ± 0,2 мм	
9	Контрольные образцы для капиллярной дефектоскопии III класса	линейной шкалы: 0-60 мм	ПГ ± 0,1 мм	
		шкалы угломера: 0-70°	ПГ 30'	
10	Контрольные образцы для магнитопорошковой дефектоскопии класса В	измерителя зазоров: 1-6 мм	ПГ ± 0,1 мм	
		шкалы глубиномера: 0-20 мм	ПГ ± 0,1 мм	
9	Контрольные образцы для капиллярной дефектоскопии III класса	дефекты шириной: 10-100 мкм	ПГ ± 0,5 мкм	
10	Контрольные образцы для магнитопорошковой дефектоскопии класса В	дефекты шириной 25 мкм и более	ПГ ± 0,5 мкм	
11	Стандартные образцы предприятия	длина и ширина зарубки 0,5-10 мм	ПГ ± 0,1 мм	
		толщина образца 0,5-10 см	ПГ ± 0,1 мм	
12	Лупы измерительные	Линейные размеры 0-20 мм	0-0,1 мм ПГ ± 0,015 мм 0,1-5 мм ПГ ± 0,025 мм 5-20 мм ПГ ± 0,030 мм	
13	Шаблоны радиусные №1,2,3	Внешние и внутренние радиусы от 1 до 25 мм	ПГ ± 20-40 мкм в зависимости от размера радиуса	
14	Щупы №1-4 кт1,2	0,02-1 мм	ПГ от 1,5 до 16 мкм	
15	Эталоны чувствительности канавочные	Глубина пазов 0,6-3,5 мм	ПГ от -0,05 до -0,3 мм	
16	Эталоны чувствительности проволоочные	Диаметр проволок от 0,05 – 4 мм	ПГ ± 0,01- 0,04 мм	
17	Линейка измерительная 300мм	0-300 мм	ПГ ± 0,1 мм	
18	Угольник поверочный УП размером до 160x100 кт1,2	90°	Допуск перпендикулярности 15 мкм	

1	Измерения, тип (группа) средств измерений	Метрологические требования		
		диапазон измерений	неопределенность (погрешность, класс, разряд)	Примечания
2	3	4	5	
Геометрические измерения				
19	Штангенциркуль ШЦ-1-125-0,05	0-125 мм	ПГ 0,1 мм	
20	Рулетка измерительная 5м	0-500 см	±0,45 мм	
21	Микрометр МК-25 кт 1,2	0-25 мм	кт 1-2	
22	Индикатор часового типа ИЧ-5 кт 1,2	0-5 мм	кт 1-2	
23	Штангенрейсмас ШР-250 с ценой деления 0,05 и 0,1мм	0-250 мм	ПГ ±0,05 мм	
25	Образцы шероховатости	Ra 0,05-25 мкм	ПГ от +12 % до -17 % от номинального Ra	
26	Трафарет для расшифровки радиографических снимков (мерный шаблон)	шкала линейных дефектов: 0-100 мм	ПГ ± 0,5 мм	
		шкала округлых дефектов: 0,2-4,0 мм	ПГ ± 0,1 мм	

Заместитель директора по развитию ООО НТЦ «Эксперт»



Полковников М.А.