**ПРОТОКОЛ №\_\_\_\_\_\_**

 Поверки [рулетки измерительной](http://www.ntcexpert.ru/vic/izmeritelnyj-instrument/ruletka-izmeritelnaja) металлической типа\_\_\_\_\_№\_\_\_\_\_

Принадлежащей \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Операции поверки | Средства поверки | Допускаемыеотклонения | Результатыконтроля |
| 1. Внешний осмотр |  |  |  |
| 2. Опробование |  |  |  |
| 3. Определение толщины ленты ширины ленты, мм | Микрометр МК-25Штангенциркуль ШЩ-1 | 0,050,2 |  |
| **4.Поверка шкалы** |
| 4.1. Определение ширины штрихов, мм | Микроскоп МРБ-2 | (0,2±0,05) |  |
| 4.2 Определение отклонения от перпендикулярности  | Измерительный микроскоп БМИ | 30´ |  |
| 4.3. Определение отклонения от прямолинейности боковой кромки ленты, мм | Металлическая линейка 1000 мм, лупа ЛИ, контрольная линейка КП | 0,5 |  |
| 4.4. Определение длины отдельных интервалов | Контрольная линейка КЛОтсчетный микроскоп МПБ |  |  |
| миллиметрового, мм | 0,2  |  |
| сантиметрового, мм | 0,3 |  |
| дециметрового, мм  | 0,4 |  |
| 4.5. Определение отклонения общей длины от номинального значения | Стеновой компаратор длиной 10 мКонтрольная линейка КЛ, отсчетный микроскоп МПБ, лупа ЛИ | Для 2 кл точн.0,30+0,15(L-1)Для 3 кл точн.0,40+0,20(L-1)L-длина интервала в м | 0-1 м |
| 1-2 м |
| 2-3 м |
| 3-4 м |
| 4-5 м |
| 5-6 м |
| 6-7 м |
| 7-8 м |
| 8-9 м |
| 9-10 м |

**Заключение по результатам поверки**

Рулетка №\_\_\_\_\_\_\_\_\_соответствует Ми 1780-07 по классу точности\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_