**ПРОТОКОЛ №\_\_\_\_\_\_**

Поверки [уровней рамных](http://www.ntcexpert.ru/vic/izmeritelnyj-instrument/urovni-ramnye) \_\_\_\_\_№\_\_\_\_\_

Принадлежащей \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Операции поверки | Средства поверки | Допускаемые  отклонения | Результаты  контроля |
| 1. Внешний осмотр |  |  |  |
| 2. Опробование |  |  |  |
| **3. Определение метрологических характеристик.** | | | |
| 3.1. Контроль качества шабровки | Брусок БК-350 по [ГОСТ 22601-77](http://files.stroyinf.ru/Data2/1/4294831/4294831305.htm); мера для определения толщины слоя краски или образец для определения значения просвета без линейки краска «Краплак красный | По гост 9392-75 |  |
| 3.2. Определение отклонения от плоскостности рабочих поверхностей уровня | Лекальная линейка типа ЛД класса точности 0 по [ГОСТ 8026](http://files.stroyinf.ru/Data2/1/4294821/4294821799.pdf)-75; образец для определения значения просвета брусок БК-350 по [ГОСТ 22601-77](http://files.stroyinf.ru/Data2/1/4294831/4294831305.htm); приспособление для определения отклонения от плоскостности | По гост 9392-75 |  |
| 3.3. Определение отклонения пузырька основной ампулы от среднего (нулевого) положения при установке уровня без механизма установки на нуль на горизонтальную плоскость или горизонтально расположенный цилиндр | Поверочная плита размером 630×400, класса точности 0 или 1 по [ГОСТ 10905-86](http://files.stroyinf.ru/Data2/1/4294839/4294839991.pdf); контрольный валик | По гост 9392-75 |  |
| 3.4. Определение погрешности установки установочной (поперечной) ампулы относительно рабочей и основания уровня | Поверочная плита размером 630×400, класса точности 0 или 1 по [ГОСТ 10905-86](http://files.stroyinf.ru/Data2/1/4294839/4294839991.pdf) | По гост 9392-75 |  |
| 3.5. Определение погрешности уровня на одном делении | Экзаменатор мод. 130 поверочная плита размером 630×400, класса точности 0 или 1 | По гост 9392-75 |  |
| 3.6. Определение отклонения пузырька основной ампулы от среднего положения при установке рамного уровня без механизма установки на нуль любой из его вертикальных рабочих поверхностей по вертикальной плоскости или вертикально расположенному цилиндру | Поверочная плита размером 630×400, класса точности 0 или 1 по [ГОСТ 10905-86](http://files.stroyinf.ru/Data2/1/4294839/4294839991.pdf); контрольный валик контрольный брусок | По гост 9392-75 |  |
| 3.7. Определение отклонения пузырька основной ампулы от среднего положения при установке рамного уровня без механизма установки на нуль верхней стороной корпуса по горизонтальной поверхности или горизонтально расположенному цилиндру | Поверочная плита размером 630×400, класса точности 0 или 1; экзаменатор модели 130 по ТУ 2-034-10-79: электронный уровень модели 128 ; контрольный валик брусковый уровень | По гост 9392-75 |  |
| 3.8. Определение разности показаний уровня c механизмом установки на нуль при установке на горизонтальную плоскость и горизонтально расположенный цилиндр | Поверочная плита размером 630×400, класса точности 0 или 1; контрольный валик | По гост 9392-75 |  |
| 3.9. Определение разности показаний рамного уровня с механизмом установки на нуль при установке любой из его вертикальных рабочих поверхностей по вертикальной плоскости или вертикально расположенному цилиндру и основанием на горизонтальную плоскость | Поверочная плита размером 630×400, класса точности 0 или 1 по [ГОСТ 10905-86](http://files.stroyinf.ru/Data2/1/4294839/4294839991.pdf); контрольный валик контрольный брусок | По гост 9392-75 |  |
| 3.10. Определение разности показаний рамного уровня с механизмом остановки на нуль при установке верхней рабочей поверхности по горизонтальной плоскости или горизонтально расположенному цилиндру и основанием на горизонтальную плоскость | Поверочная плита размером 630×400, класса точности 0 или 1 контрольный валик экзаменатор модели 130; электронный уровень модели; брусковый уровень | По гост 9392-75 |  |
| 3.11. Определение изменения показаний уровня, установленного нижней призматической канавкой на горизонтально расположенный цилиндр, при повороте уровня относительно оси цилиндра на угол в пределах шкалы установочной ампулы | Контрольный валик; поверочная плита размером 630×400, класса точности 0 или 1 по [ГОСТ 10905-86](http://files.stroyinf.ru/Data2/1/4294839/4294839991.pdf) | По гост 9392-75 |  |

***Заключение по результатам поверки***

Поверка проведена по МИ 1532-86

Поверитель\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Ф.И.О.\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Дата\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_