


«УТВЕРЖДАЮ»

Начальник отдела 620

ОАО «ПЗ»Машиностроитель»

 Т.А. Басалгина

«02» августа 2011 г.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

по результатам практических испытаний радиографической

технической пленки FUJIFILM IX100

на ОАО «ПЗ»Машиностроитель»

Испытания радиографической технической пленки FUJIFILM IX100.

Объекты просвечивания:

1. кольцевой стыковой сварной шов толщиной 4 мм, материал - 12Х18Н10Т;
2. стыковой сварной шов толщиной 40 мм, материал — титановый сплав.

Режимы испытаний:

1. 12Х18Н10Т:

- анодное напряжение 120 кВ,
- анодный ток 8 мА,
- время экспозиции 1 минута,
- фокусное расстояние 700 мм,
- источник излучения: стационарный рентгеновский аппарат РАП 150/300.

При просвечивании использовались проволочные эталоны №11, свинцовые усиливающие экраны-фольги.

2. Титановый сплав :

- анодное напряжение 180 кВ,
- анодный ток 10 мА,
- время экспозиции 2 минуты,
- фокусное расстояние 700 мм,
- источник излучения: стационарный рентгеновский аппарат РАП 150/300.

При просвечивании использовались канавочные эталоны №32, свинцовые усиливающие экраны-фольги.

Фотообработка

При фотообработке использовались химические реактивы для автоматической фотообработки рентгеновской пленки фирмы Agfa.

Фотообработка проводилась в проявочных автомат-процессорах марки Agfa NDT-U.

Температура обрабатываемых растворов 29°C.

Использовался комплект концентрированных растворов фирмы Agfa.

Цикл обработки 8 мин.

Заключение


По результатам практических испытаний радиографической пленки FUJIFILM IX100 можно сделать следующие выводы:

Радиографическая техническая пленка FUJIFILM IX100 поступившая на испытание в июле 2011 г. соответствует требованиям:

- ГОСТ 7512-82,
- ОСТ 92-1611-74

и может быть использована при радиографическом контроле ответственных изделий на ОАО «ПЗ»Машиностроитель».

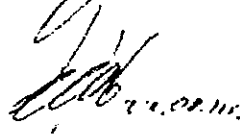
Начальник бюро радиационного контроля
отдела НК (620)



32.06.11

К.А. Миронов

Технический руководитель
отдела НК (620)



32.06.11

Д.Ю. Бестужев