



Общество с ограниченной ответственностью  
**«СТРОЙГАЗМОНТАЖ»**  
(ООО «СГМ»)  
Юридический адрес: 119415, г. Москва,  
проспект Вернадского, дом 53  
Почтовый адрес: 119331, г. Москва, В-331, а/я 138  
Тел./факс: (495) 782-06-06, факс (495) 782-07-06  
E-mail: info@ooosgm.ru  
ОКПО 84054478; ОГРН 1077762942212  
ИНН/КПП 7729588440/997250001

№ \_\_\_\_\_  
На № \_\_\_\_\_ от \_\_\_\_\_

#### О материалах испытаний пленки

### Отчет о проведении испытаний радиографической пленки фирмы «Фуджи».

Г.Москва

10.05.2011 г.

1. Образцы пленки были направлены на испытания в полевые лаборатории трех организаций: ОАО "Краснодаргазстрой", ОАО "Ленгазспецстрой" и ОАО "Спецгазремстрой".

2. Ответ ОАО "Спецгазремстрой": пленка хорошая, практически точно совпадает по качеству с пленкой Д7 фирмы «Агфа». Наиболее удобная упаковка: рулонная пленка или листовая пленка в коробке, без вакуумной упаковки.

3. Ответ ОАО "Ленгазспецстрой": по чувствительности, коэффициенту контрастности, равномерности поверхности, отсутствию дефектов пленка «Фуджи» не уступает пленке фирмы «Кодак», с которой обычно работает ОАО "Ленгазспецстрой". Однако, поверхность обработанной пленки «Фуджи» - матовая, а пленки «Кодак» - блестящая. Возможно, это произошло из-за того, что фотообработка проводилась химреактивами фирмы «Кодак». Общее мнение – пленка «Фуджи» не хуже пленки «Кодак».

4. ОАО "Краснодаргазстрой" представил более подробный отчет по испытаниям пленки (прилагаю). Из него следует, что по чувствительности к излучению и контрастности (характеризующейся разницей оптической плотности изображений основного металла и эталона чувствительности) пленка фирмы «Фуджи» со свинцовыми экранами несколько лучше пленок «Агфа» и «Тасма» со свинцовыми экранами. Резкость и чувствительность пленки «Фуджи», определяемая по количеству видимых канавок эталона чувствительности, немного хуже, чем у пленок «Агфа» и «Тасма».

5. В общем, следует отметить, что характеристики пленки фирмы «Фуджи» не уступают, а иногда и несколько превосходят характеристики пленок «Агфа», «Кодак» и «Тасма».

Приложение: на 2 л. в 1 экз.

Начальник Управления по контролю качества СМР

Карпенко Г.В.

Испытания радиографических технических пленок :

1. AGFA D7 Pb,
2. FUJIFILM 100 ,
3. FUJIFILM IX 150,
4. FUJIFILM 100 Pb,
5. TASMA PT-7T-Pb

**Объекты просвечивания:**

-сварной кольцевой шов Диаметр 530 мм, толщина 12 мм.

**I. Режимы испытаний:**

- Просвечивание через две стенки,
- источник излучения: Переносной гаммадефектоскоп «Гаммарид 192/120» с источником ионизирующего излучения Иридий 192,
- активность 2,173 е+12 Бк,( на день просвета )
- время просвечивания см. таблицу 1,

При просвечивании на каждый образец пленки накладывались

- канавочные эталоны № 1, № 2, № 3, по ГОСТ 7512-82;

**II. Фотообработка**

При фотообработке использовались проявитель AGFA G135 и фиксаж AGFA G335 , выпуск продукции контролируется в соответствии со стандартом ISO 9001 .

1. Фотообработка проводилась вручную в баках,
  - Температура раствора проявителя 22±0,5 °C ,
  - Температура раствора фиксажа 21±0,5 °C,
  - Время проявления 5 минут,
  - Время фиксирования 15 минут,
  - Температура сушащего воздуха 37-38 °C

Таблица 1

## Сравнительная характеристика пленок

№ п/п	Название пленки	Параметры снимка			Время экспозиции, мин.	Кол-во видимых канавок эталона №1	Кол-во видимых канавок эталона №2	Кол-во видимых канавок эталона №3	Примечание
		Величина е.о.п. основного металла	Величина е.о.п. сварного шва	Величина е.о.п. эталона №2					
1	AGFA D7 Pb	2,1	2,61	2,65	5	4	6	6	нет
2	FUJIFILM 100	1,0-2,3	0,5-1,9	1,51	6	3	6	6	Уменьшение оптической плотности изображения контролируемого участка сварного шва по сравнению с оптической плотностью изображения эталона чувствительности, превышает 1,0 (ГОСТ 7512-82)
3	FUJIFILM IX 150 (с использованием Pb)	3,6-4,0	3,5-4,1	3,85	3,5	3	6	6	нет
4	FUJIFILM +100 Pb	3,1-4,5	2,9-4,9	3,52	5	3	6	6	Уменьшение оптической плотности изображения контролируемого участка сварного шва по сравнению с оптической плотностью изображения эталона чувствительности, превышает 1,0 (ГОСТ 7512-82)
5	TASMA PT-7T-Pb	2,8	3,16	3,35	5	4	6	6	нет