

СТАЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ ШВЫ
СТАНДАРТНЫЙ БЛОК ДЛЯ КАЛИБРОВКИ
ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ УЛЬТРАЗВУКОВОГО КОНТРОЛЯ

ISO
2400–72(A)

1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Настоящий международный стандарт устанавливает характеристики стандартного блока, используемого для калибровки оборудования, предназначенного для ультразвукового контроля сварных швов в стали.

2. ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.1. Материал

Сталь, используемая для изготовления стандартного блока, должна быть:
мягкой, раскисленной, полученной в мартеновской или электрической печи;
нормализованной;
с размером зерна не более № 5 в соответствии со шкалой McQuaid-Ehn.

2.2. Размеры

Размеры стандартного блока должны соответствовать указанным на чертеже. Допуски на все размеры должны быть $\pm 0,1$ мм.

