**ПРОТОКОЛ №\_\_\_\_\_\_**

 контроля [щупов набора](http://www.ntcexpert.ru/vic/izmeritelnyj-instrument/nabory-shhupov) № 2 кл.т.\_\_\_\_\_

t = \_\_\_\_\_\_ °С

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Операции поверки | Средства поверки | Результатыконтроля |
| 1. Внешний осмотр |  |  |
| **2. Определение метрологических характеристик** |
| 2.1Определение толщины щупа  | Оптиметр вертик. или оптикатор 05П или измерительная головка 1ИГ, ПКМД 4 разр, стойка С-1, специальный стол. |  |
| **МХ, определяемые после ремонта** |
| 2.2. Определение желобчатости | Оптиметр вертик. или оптикатор 05П или измерительная головка 1ИГ, ПКМД 4 разр, стойка С-1, специальный стол. |  |
| 2.3. Определение шероховатости рабочих поверхностей | Образцы шероховатости $R\_{a}$= 0.32 мкм,$R\_{a}$= 0.63 мкм или профилометр мод. 296 |  |

**2.1.,2.2. Определение толщины и желобчатости щупа**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Ном. размер щупа, мм  | Ном. длина КМД, мм, $L\_{i}$ | Отклонен. от номин. Длины КМД, мкм, ∆$L\_{i}$ | Отклонение действительного размера щупа ∆S в точках, мкм | Отклонен. с учетом р-ра КМД, мкм, $∆S\_{min}$+∆,$L\_{i}$ | Допуск, мкм | Желобчатость |
| 1 сторона ( 0°) | 1 кл. | 2 кл. | Действ. Знач., мкм | Допуск, мкм |
| 2 сторона ( 180 °) |
| А | В | С | 1 кл. | 2 кл. |
| А´ | В´ | С´ |
| 0,02 |  |  |  |  |  |  | ±3 | ±5 | - | Не нормир. |
| 0,03 |  |  |  |  |  |  |
| 0,04 |  |  |  |  |  |  |
| 0,05 |  |  |  |  |  |  |
| 0,06 |  |  |  |  |  |  |
| 0,07 |  |  |  |  |  |  | ±4 | ±6 |
| 0,08 |  |  |  |  |  |  |
| 0,09 |  |  |  |  |  |  |
| 0,10 |  |  |  |  |  |  |  | 4 | 6 |
|  |  |  |
| 0,15 |  |  |  |  |  |  | ±5 | ±8 |  |
|  |  |  |
| 0,20 |  |  |  |  |  |  |  | 4 | 7 |
|  |  |  |
| 0,25 |  |  |  |  |  |  | ±6 | ±9 |  |
|  |  |  |
| 0,30 |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |
| 0,35 |  |  |  |  |  |  | ±7 | ±11 |  | 5 | 8 |
|  |  |  |
| 0,40 |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |
| 0,45 |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |
| 0,50 |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |

***Заключение по результатам поверки***

Набор щупов № 2 класса точности\_\_\_\_\_\_соответствует требованиям ТУ2-034-0221197-011-91.

Поверка проведена по МИ 1893-88.

Поверитель\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Ф.И.О.\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Дата\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_