



НИКИМТ-АТОМСТРОЙ
РОСАТОМ

Акционерное общество «Научно-исследовательский институт и конструкторский институт монтажной технологии – Атомстрой»
(АО «НИКИМТ-Атомстрой»)
Алтуфьевское шоссе, д. стр. 2, Москва, 127410, Россия
Тел.: +7 (495) 411 65 50, Факс: +7 (495) 411 65 52
E-mail: post@atomrus.ru, nikimatomstroy.ru
ОКПО 08621486, ОГРН 5087746235836
ИНН 7715719854, КПП 771501001

УТВЕРЖДАЮ:



Директор НИКИМТ

АО «НИКИМТ-Атомстрой»

В.Н. Хорев

2021 г.

Заключение

по результатам испытаний набора дефектоскопических материалов для капиллярного контроля цветным методом (очиститель AEROPEN-KD LR-1, пенетрант AEROPEN-KD RF-1, проявитель AEROPEN-KD NWE-1) производства KARL DEUTSCH (Германия)

№ КД-АЕ/011-7 от 02.07.2021 г.

АО «НИКИМТ-Атомстрой» на правах Головной материаловедческой организации ГК Росатом (Приказ ГК «РОСАТОМ» от 29.05.17 № 1/468-П) провело испытания набора дефектоскопических материалов для капиллярного контроля цветным методом (очиститель AEROPEN-KD LR-1, пенетрант AEROPEN-KD RF-1, проявитель AEROPEN-KD NWE-1) производства KARL DEUTSCH (Германия).

Цель испытаний:

Определение чувствительности набора дефектоскопических материалов (очиститель AEROPEN-KD LR-1, пенетрант AEROPEN-KD RF-1, проявитель AEROPEN-KD NWE-1) и возможности его применения при проведении капиллярного контроля в соответствии с требованиями следующих нормативных документов:

- ПНАЭ Г-7-010-89 «Оборудование и трубопроводы атомных энергетических установок. Сварные соединения и наплавки. Правила контроля».
- ПНАЭ Г-10-032-92 «Правила контроля сварных соединений элементов локализирующих систем безопасности атомных станций».
- ПНАЭ Г-7-025-90 «Стальные отливки для атомных энергетических установок. Правила контроля».
- ПНАЭ Г-7-018-89 «Унифицированные методики контроля основных материалов (полуфабрикатов) сварных соединений и наплавки оборудования и трубопроводов АЭУ. Капиллярный контроль».

- РБ-090-14 «Унифицированные методики контроля основных материалов (полуфабрикатов) сварных соединений и наплавки оборудования и трубопроводов атомных энергетических установок. Капиллярный контроль».

Условия проведения испытаний:

Испытания проводились в лабораторном помещении с температурой воздуха в диапазоне от 20,1 °С до 23,3 °С.

Термостатирование контрольных образцов и дефектоскопических материалов проводилось в температурном диапазоне от 8 °С до +40 °С.

Относительная влажность воздуха в зоне испытаний не превышала 85,7 %.

Осмотр и оценка результатов испытаний проводили при дневном свете и искусственном освещении с использованием люминесцентных ламп при освещенности 2565 лк.

Общая освещенность в соответствии с требованиями РБ-090-14 составляла не менее 750 лк.

Методика испытаний.

Испытания проводились на контрольных образцах – пластинах из стали 40Х13 с искусственными дефектами типа единичных, тупиковых, неразветвленных трещин длиной около 5-7 мм и средней шириной раскрытия до 1 мкм, от 1 мкм до 10 мкм, а также 10 мкм и более, что отвечает требованиям РБ-090-14 (ПНАЭ Г-7-018-89) при капиллярном контроле по I, II и III классам чувствительности соответственно.

Измерение ширины раскрытия трещин на контрольных образцах проводилось с помощью анализатора фрагментов микроструктуры твердых тел АФМТТ АФМ 0571.

Перед каждым испытанием набора дефектоскопических материалов контрольные образцы подготавливались путем выдержки в ацетоне не менее 6 часов с последующим прогревом при температуре 120 °С в течение 60 минут для очистки полостей трещин.

Тестирование дефектоскопических материалов состояло из следующих этапов:

- очистка и обезжиривание образца;
- подготовка образца к контролю;
- термостатирование образцов и дефектоскопических материалов;
- нанесение и выдержка пенетранта на контролируемой поверхности;
- удаление индикаторного пенетранта;
- нанесение и сушка проявителя;
- выдержка и осмотр контролируемой поверхности;
- анализ полученных индикаторных следов;
- очистка образца от дефектоскопических материалов.

Дефектоскопические материалы (пенетрант и проявитель) наносились на контролируемую поверхность путем аэрозольного распыления.

Удаление пенетранта проводилось путем протирки контролируемой поверхности бязью, смоченной очистителем.

Параллельно с испытаниями набора на тех же контрольных образцах проводились испытания стандартных наборов дефектоскопических материалов согласно РБ-090-14 (ПНАЭ Г-7-018-89):

- при контроле по I классу чувствительности набор I – И_{202Н}М₁₀₁П₁₀₁
- при контроле по II классу чувствительности набор II – И₂₀₂М₁₀₁П₁₀₁
- при контроле по III классу чувствительности набор III – И₂₀₂М₁₀₁П₁₀₃

Дефектоскопический набор был испытан также в производственных условиях при контроле изделий атомной энергетики.

