

ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ

ЮРИДИЧЕСКОЕ ЛИЦО, ИНДИВИДУАЛЬНЫЙ ПРЕДПРИНИМАТЕЛЬ,
ВЫПОЛНЯЮЩИЙ РАБОТЫ И(ИЛИ) ОКАЗЫВАЮЩИЙ УСЛУГИ В
ОБЛАСТИ ОБЕСПЕЧЕНИЯ ЕДИНСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "НТЦ ЭКСПЕРТИЗА"

наименование

- 1. 141732, РОССИЯ, Московская область, город Лобня, улица Борисова, дом 14
корпус 2, помещение 7Н.**
-

адреса мест осуществления деятельности

На соответствие требованиям

102-ФЗ Об обеспечении единства измерений. 102-ФЗ

наименование и реквизиты межгосударственного или национального стандарта

141732, РОССИЯ, Московская область, город Лобня, улица Борисова, дом 14 корпус 2, помещение 7Н.

адреса мест осуществления деятельности

N П/П	Измерения	Тип (группа) средств измерений	Метрологические требования		Примечание
			диапазон измерений	погрешность и (или) неопределенность (класс, разряд)	
2. Поверка средств измерений ()					
2.1.	Измерения геометрических величин;	Шаблоны сварщика;	(0-50) мм; (0-90)°	Погрешность: ±100 мкм; ±2,5°;	-

N П/П	Измерения	Тип (группа) средств измерений	Метрологические требования		Примечание
			диапазон измерений	погрешность и (или) неопределенность (класс, разряд)	
2.2.	Измерения геометрических величин;	Лупы измерительные;	(0-20) мм	Погрешность: ± 20 мкм;	-
2.3.	Измерения геометрических величин;	Щупы;	(0,02-1,00) мм	Погрешность: $\pm(5-16)$ мкм; КТ 1; КТ 2;	-
2.4.	Измерения геометрических величин;	Линейки измерительные металлические;	(0-1000) мм	Погрешность: $\pm(100-300)$ мкм;	-
2.5.	Измерения геометрических величин;	Приборы угловые измерительные делительные;	(0-360) $^{\circ}$	Погрешность: $\pm(2-10)'$;	-
2.6.	Измерения геометрических величин;	Штангенциркули, штангенрейсмасы, штангенглубиномеры;	(0-500) мм	Погрешность: $\pm(30-100)$ мкм; КТ 1; КТ 2;	-

N П/П	Измерения	Тип (группа) средств измерений	Метрологические требования		Примечание
			диапазон измерений	погрешность и (или) неопределенность (класс, разряд)	
2.7.	Измерения геометрических величин;	Микрометры типов МК, МЛ, МП, МТ;	(0-100) мм	Погрешность: $\pm(2-4)$ мкм; КТ 1; КТ 2;	-
2.8.	Измерения геометрических величин;	Индикаторы рычажно-зубчатые;Индикаторы часового типа;	(0-25) мм	Погрешность: $\pm(6-30)$ мкм; КТ 1;	-
2.9.	Измерения геометрических величин;	Кронциркули;	(0-215) мм	Погрешность: ± 40 мкм;	-
2.10.	Измерения геометрических величин;	Глубиномеры индикаторные;	(0-100) мм	Погрешность: $\pm(20-50)$ мкм;	-
2.11.	Измерения геометрических величин;	Глубиномеры микрометрические;	(0-100) мм	Погрешность: $\pm(2-6)$ мкм;	-

N П/П	Измерения	Тип (группа) средств измерений	Метрологические требования		Примечание
			диапазон измерений	погрешность и (или) неопределенность (класс, разряд)	
2.12.	Измерения геометрических величин;	Образцы шероховатости поверхности (сравнения);	(0,05-250,00) мкм	Погрешность: (-17...+12) %;	-
2.13.	Измерения геометрических величин;	Профилографы-профилометры;	Ra (0,012-50,000) мкм; Rz (0,050-250,000) мкм	Погрешность: $\pm(0,02 \cdot P + 0,04 \cdot Ra)$ мкм, где P-верхний предел поддиапазона измерений параметра, Ra - измеренное значение параметра, мкм; $\pm(0,03 \cdot P + 0,05 \cdot Rz)$ мкм, где P-верхний предел поддиапазона измерений параметра, Rz - измеренное значение параметра, мкм;	-
2.14.	Измерения геометрических величин;	Эталоны чувствительности канавочные;	(0,1-4,0) мм; (0,5-6,0) мм; (0,5-3,0) мм; (2,0-60,0) мм	Погрешность: $\pm(50-250)$ мкм; $\pm(300-400)$ мкм; $\pm(200-300)$ мкм; $\pm(360-740)$ мкм;	-
2.15.	Измерения геометрических величин;	Сита лабораторные;	(0,04-4,00) мм	Погрешность: $\pm(4-360)$ мкм;	-
2.16.	Измерения геометрических величин;	Видеоэндоскопы измерительные;	(0,1-30,0) мм	Погрешность: ± 10 %;	-

N П/П	Измерения	Тип (группа) средств измерений	Метрологические требования		Примечание
			диапазон измерений	погрешность и (или) неопределенность (класс, разряд)	
2.17.	Измерения геометрических величин;	Нутромеры микрометрические;	(25-500) мм	Погрешность: $\pm(6+L/50)$ мкм, где L-максимальный измеряемый размер;	-
2.18.	Измерения геометрических величин;	Приборы ультразвуковые для измерения скорости и времени распространения УЗ колебаний в твердых неметаллических материалах;	(25-200) мкс; (750-6000) м/с	Погрешность: $\pm(0,01 \cdot t+0,1)$ мкс, где t-измеренное значение времени; $\pm(0,02 \cdot c+10)$ м/с, где c-измеренное значение скорости;	-
2.19.	Измерения геометрических величин;	Калибры-скобы;	(0-90) мм	Погрешность: $\pm(15-50)$ мкм;	-
2.20.	Измерения геометрических величин;	Скобы рычажные и индикаторные;	(0-200) мм	Погрешность: $\pm(0,7-2,0)$ мкм;	-

N П/П	Измерения	Тип (группа) средств измерений	Метрологические требования		Примечание
			диапазон измерений	погрешность и (или) неопределенность (класс, разряд)	
2.21.	Измерения геометрических величин;	Толщиномеры индикаторные; Стенкомеры индикаторные;	(0-50) мм	Погрешность: $\pm(10-100)$ мкм;	-
2.22.	Измерения геометрических величин;	Дефектоскопы ультразвуковые с преобразователями;	(1,0 Гц-20,0) МГц; (от 0 до 120,0) дБ; (40,0-888,0) нс; (3,6-2000,0) мкс; (1,0 - 200,0) мм	Погрешность: ± 1 %; $\pm(0,1-0,3)$ дБ; ± 10 %; $\pm(0,006 - 0,00003 \cdot T)$, где T-интервал времени, мкс; $\pm(0,02 \cdot N(L, R)+2)$, где N(L, R) - измеренные значения координат залегания дефектов, мм;	-
2.23.	Измерения геометрических величин;	Меры для поверки дефектоскопов ультразвуковых;	(0-500,00) мм; (0-360)°; (2612-6493) м/с; (3,60-2000,00) мкс; Ra (0,05-250,00) мкм	Погрешность: $\pm(2-3)$ мкм; $\pm 1'$; ± 30 м/с; $\pm(0,006 - 0,00003 \cdot T)$, где T-интервал времени, мкс; $\pm(0,002+0,03 \cdot Ra)$ мкм, где Ra - измеренное значение, мкм;	-
2.24.	Измерения геометрических величин;	Дефектоскопы вихретоковые;	(0,3-7,0) мм	Погрешность: $\pm(0,1+0,3 \cdot x)$ мм, где x-измеряемая глубина дефекта;	-

N П/П	Измерения	Тип (группа) средств измерений	Метрологические требования		Примечание
			диапазон измерений	погрешность и (или) неопределенность (класс, разряд)	
2.25.	Измерения геометрических величин;	Приборы оптические координатно-измерительные бесконтактные;	(0-310) мм	Погрешность: $\pm(45-250)$ мкм;	-
2.26.	Измерения геометрических величин;	Рулетки измерительные КТ 2; 3; Ленты землемерные;	(0-5000) мм	Погрешность: $\pm(0,3+0,15*(L-1))$ мм, где L-длина в м; КТ 2; КТ 3;	-
2.27.	Измерения механических величин;	Твердомеры Роквелла; Твердомеры Супер-Роквелла;	(20-95) HRA; (10-100) HRB; (20-70) HRC; (70-94) HR15N; (40-86) HR30N; (20-78) HR45N; (67-93) HR15T; (15-82) HR30T; (10-72) HR45T	Погрешность: $\pm(1,2-2,0)$ HRA; $\pm(2-4)$ HRB; $\pm(1-2)$ HRC; $\pm(1-2)$ HR15N; $\pm(1-2)$ HR30N; ± 2 HR45N; ± 3 HR15T; $\pm(2-3)$ HR30T; ± 3 HR45T;	-
2.28.	Измерения механических величин;	Твердомеры Бринелля;	(5-450) HB	Погрешность: $\pm(2,8-18,9)$ HB;	-

N П/П	Измерения	Тип (группа) средств измерений	Метрологические требования		Примечание
			диапазон измерений	погрешность и (или) неопределенность (класс, разряд)	
2.29.	Измерения механических величин;	Твердомеры резины по методу Шора;	(10-100) ед.тв.	Погрешность: ± 1 ед.тв.;	-

Генеральный директор

должность уполномоченного лица

Подписано электронной подписью

подпись уполномоченного лица

М.А.Полковников

инициалы, фамилия уполномоченного лица