## **УТВЕРЖДЕНО**

приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от «16» ноября 2023 г. № 2380

Лист № 1 Всего листов 5

Регистрационный № 90484-23

# ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

# Шаблоны сварщика универсальные

#### Назначение средства измерений

Шаблоны сварщика универсальные (далее по тексту - шаблоны) предназначены для измерений линейно-угловых размеров стыкуемых деталей, параметров стыковых и угловых швов, дефектов и измерений диаметров электродов и сварочной проволоки.

#### Описание средства измерений

Принцип действия основан на совмещении измеряемых элементов с подвижными и неподвижными частями шаблона и снятия отсчета со шкал.

К средствам измерений данного типа относятся шаблоны моделей:

- УШС-4 для измерений параметров дефектов, таких как забоины, зазоры, притупления, углы скоса и превышения кромок. Состоит из основания, соединенного осью с движком и закрепленного на движке указателя. На оборотной стороне шаблона привинчена измерительная планка;
- Ушерова-Маршака для измерений скоса кромок при подготовке свариваемых соединений, измерения высоты валика усиления и катета углового шва, а также выпуклости корня шва и измерения зазоров при подготовке деталей к сварке. Состоит из основания, а также движущейся внутри него измерительной части. Шаблон может измерять угол скоса кромки при помощи четырёх шаблонов в диапазоне от 60 до 90 градусов.

Шаблоны отличаются между собой количеством измерительных шкал и метрологическими характеристиками.

Товарный знак **Эксперт** наносится на лицевую сторону шаблона методом лазерной гравировки и на титульный лист паспорта шаблонов типографским методом.

Заводской номер в виде цифрового или цифро-буквенного обозначения, состоящего из арабских цифр и букв латинского алфавита, наносится на лицевую или оборотную сторону шаблона методом лазерной гравировки в местах, указанных на рисунках 1-2.

Пломбирование шаблонов от несанкционированного доступа не предусмотрено.

Нанесение знака поверки на средство измерений не предусмотрено.

Общий вид шаблонов представлен на рисунках 1-2.

а) – лицевая сторона

б) – оборотная сторона

Рисунок 1 — Общий вид шаблонов модели УШС-4 с указанием места нанесения заводского номера

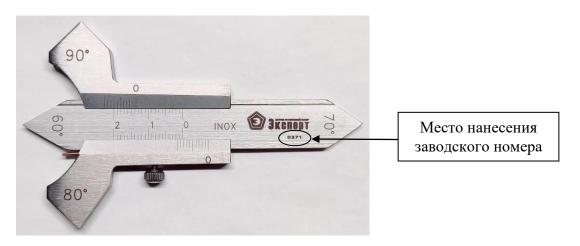


Рисунок 2 — Общий вид шаблонов модели Ушерова-Маршака с указанием места нанесения заводского номера

# Метрологические и технические характеристики

Таблица 1 – Метрологические характеристики

Габлица 1 – Метрологические характеристики   Наименование характеристики	Значения для моделей	
	УШС-4	Ушерова-Маршака
Диапазон измерений при измерении:		
- притупления кромки, ширины шва, мм	От 0 до 50	-
- толщины зазора в соединениях, мм	От 1 до 4	-
- смещения кромок, подрезов, западаний	От 0 до 15	От 0 до 10
между валиками, глубины вогнутости корня		
шва, мм		
- смещения кромок, подрезов, высоты	От 0 до 5	От 0 до 10
выпуклости корня шва, высоты усиления		
стыкового шва, мм		
- высоты усиления углового шва, мм	От 0 до 12	От 0 до 20
Номинальные значения углов скоса кромки	-	60°; 70°; 80°; 90°
Номинальные значения ширины паза для	1,0; 1,2; 2,0; 2,5;	
измерений диаметров электродов, мм	3,0; 3,25; 4,0; 5,0	<u>-</u>
Диапазон измерений углов разделки кромки	От 0° до 45°	-
Цена деления шкалы при измерении углов	5°	
разделки кромки	3	-
Цена деления шкал при измерении:		
- притупления кромки, ширины шва, мм	1,0	-
- толщины зазора в соединениях, мм	0,5	-
- смещения кромок, подрезов, западаний	1,0	1,0
между валиками, глубины вогнутости и		
высоты выпуклости корня шва, высоты		
усиления стыкового шва, мм		
- высоты усиления углового шва, мм	1,0	1,0
Пределы допускаемой абсолютной		
погрешности при измерении:		
- притупления кромки, ширины шва, мм	$\pm 0,15$	-
- толщины зазора в соединениях, мм	±0,25	-
- смещения кромок, подрезов, западаний	±0,50	$\pm 0,10$
между валиками, глубины вогнутости и	_0,50	_0,10
высоты выпуклости корня шва, высоты		
усиления стыкового шва, мм		
- высоты усиления углового шва, мм	$\pm 0,50$	$\pm 0,10$
- углов разделки кромки	±2,50°	- -
Пределы допускаемых отклонений от	,	12.500
номинальных значений углов скоса кромки	-	±2,50°
Пределы допускаемых отклонений от		
номинальных значений ширины паза для		
измерений диаметров электродов, мм:		-
- 1,0; 1,2; 2,0; 2,5; 3,0; 3,25 мм	$\pm 0,10$	
- 4,0; 5,0 мм	$\pm 0,\!30$	

Таблицы 2 – Технические характеристики

Наименование характеристики	Значение
Габаритные размеры (Длина х Ширина х Высота), мм, не более, для	
шаблонов моделей:	
- УШС-4	135x47x27
- Ушерова-Маршака	100x60x5
Масса, кг, не более, для шаблонов моделей:	
- УШС-4	0,250
- Ушерова-Маршака	0,075
Условия эксплуатации:	
- температура окружающего воздуха, °С	От -30 до +30
- относительная влажность воздуха при температуре +25 °C, %, не более	80

#### Знак утверждения типа

наносится на титульный лист паспорта типографским методом.

#### Комплектность средства измерений

Таблица 3 – Комплектность средства измерений

Наименование	Обозначение	Комплектность
Шаблон сварщика универсальный	-	1 шт.
Футляр	-	1 шт.
Паспорт	-	1 экз.

## Сведения о методиках (методах) измерений

приведены в разделе 7 «Заметки по эксплуатации, порядок работы, поверка» паспорта шаблонов.

## Нормативные документы, устанавливающие требования к средству измерений

Государственная поверочная схема для средств измерений длины в диапазоне от 1·10<sup>-9</sup> до 100 м и длин волн в диапазоне от 0,2 до 50 мкм, утвержденная приказом Росстандарта от 29 декабря 2018 г. № 2840;

Локальная поверочная схема для шаблонов сварщика универсальных в диапазоне измерений углов от 0 до 90°;

ТУ 26.51.33-005-61670358-2022 «Шаблоны сварщика универсальные. Технические условия».

### Правообладатель

Общество с ограниченной ответственностью научно-технический центр «Эксперт» (ООО НТЦ «Эксперт»)

ИНН 7715756503

Юридический адрес: 127106, г. Москва, Нововладыкинский пр-д, д. 8, стр. 4, эт. 5, оф. 506

Телефон:+7 (495) 972-88-55 Факс:+7 (495)660-49-68 Web-сайт: www.ntcexpert.ru e-mail: info@ntcexpert.ru

#### Изготовитель

Общество с ограниченной ответственностью научно-технический центр «Эксперт» (ООО НТЦ «Эксперт»)

ИНН 7715756503

Адрес: 127106, г. Москва, Нововладыкинский пр-д, д.8, стр. 4, эт. 5, оф. 506

Телефон:+7 (495) 972-88-55 Факс:+7 (495)660-49-68 Web-сайт: www.ntcexpert.ru e-mail: info@ntcexpert.ru

#### Испытательный центр

Общество с ограниченной ответственностью «Метрологический Центр Севр групп» (ООО «МЦ Севр групп»)

Адрес: 111141, г. Москва, вн.тер.г. муниципальный округ Новогиреево, ул. Кусковская, д. 20A, эт./помещ./ком. мансарда/XIIIA/33Б

Тел.: +7 (495) 822-18-08

Web-сайт: www.mcsevr.ru, E-mail: info@mcsevr.ru

Уникальный номер записи в реестре аккредитованных лиц № RA.RU.314382.

